

2021年7月26日
 エヌティーツール株式会社
 株式会社アドヴィックス

**マシニングセンタ用高圧洗浄ツール「Boost Master」を発売
 ～幅広い製造業の生産性向上や脱炭素化に貢献～**

エヌティーツール株式会社（本社：愛知県高浜市、社長：太田 智広、以下エヌティーツール）と株式会社アドヴィックス（本社：愛知県刈谷市、社長：大竹 哲也、以下アドヴィックス）は、金属などの切削加工の生産性向上や脱炭素化に大きく貢献する、マシニングセンタ用高圧洗浄ツール「Boost Master（ブーストマスター）」を共同開発し、このたびエヌティーツールより発売しました。

自動車産業はじめ、ものづくり現場の切削や穴開け加工では、マシニングセンタという工作機械が広く使われています。従来は、加工後の部品に残った切屑は、高圧洗浄機に運んで除去する他、手作業で取り除く必要がありました。今回開発した Boost Master をマシニングセンタ機内に取り付けることで、加工から洗浄までをマシニングセンタ 1 台に集約でき、工程改善による生産性向上や、大幅な省エネによるカーボンニュートラル実現への貢献が期待できます。

エヌティーツールは、主に自動車部品加工メーカーに数多くの納入実績を持つ工作機械用ツールのリーディングカンパニーです。Boost Master の製造、販売、保守サービスは同社が担い、初年度 1000 台の販売を目指します。

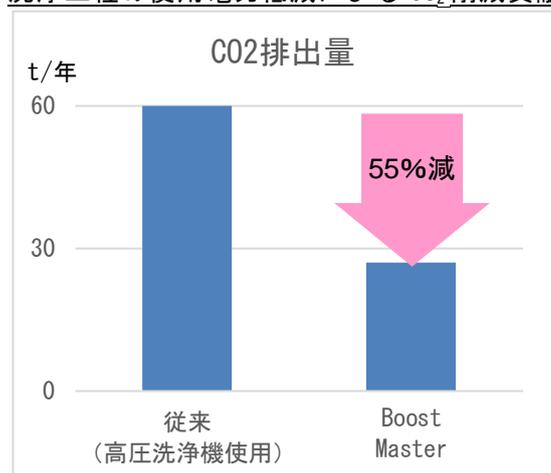
アドヴィックスは、世界トップレベルのブレーキシステムサプライヤーで、Boost Master の洗浄液噴射機構部には、同社が生産する高性能ギヤポンプを搭載しています。このギヤポンプは、高い精度が求められる自動車用 ESC（横滑り防止装置）モジュレータの構成部品として生産してきた技術を生かし、小型、高出力、低振動、高い信頼性といった特長を有しています。

エヌティーツールとアドヴィックスは、より大型のマシニングセンタに対応する Boost Master の次世代モデルの開発にも取り組んでおり、引き続き、ものづくり現場にイノベーションを起こし、より効率的な生産ラインの実現に貢献してまいります。

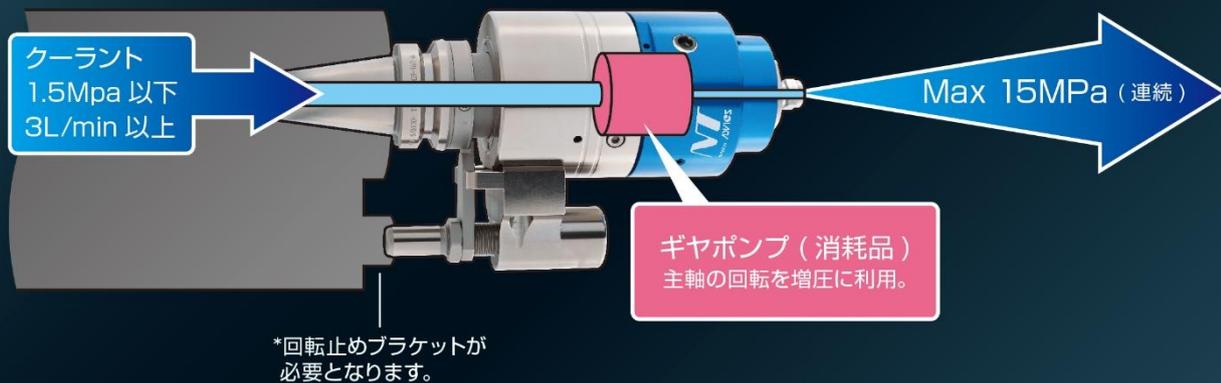
■Boost Master の特長

- ①切屑を狙い撃ち除去
 φ7 深さ 100 mm 穴底の切屑を 0.5 秒で除去
- ②工程集約、作業改善による生産性向上を実現
 高圧洗浄機レス化、遊休マシニングセンタの活用
- ③洗浄工程の使用電力を大幅に低減
製造現場のカーボンニュートラル実現に貢献
 機外高圧ポンプ、冷却装置不要
- ④設備の稼働向上
 切屑に起因する故障による停止ロス低減、
 刃具同等の段取り性能

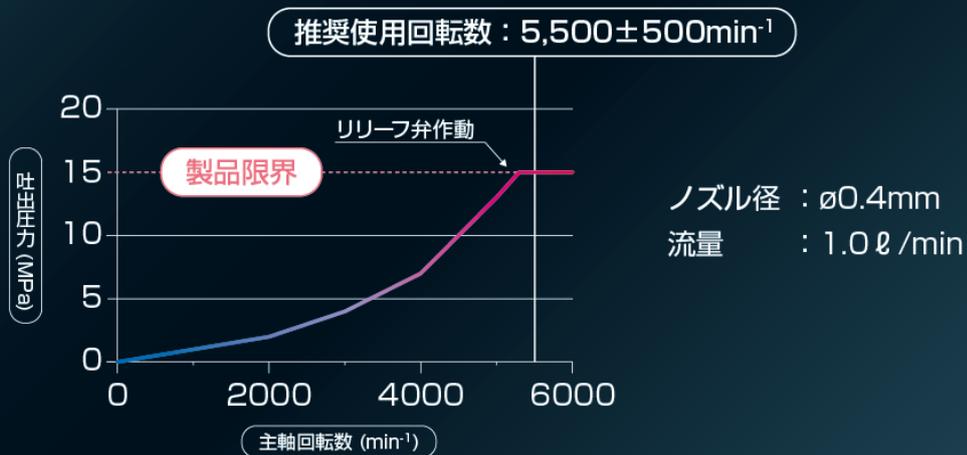
洗浄工程の使用電力低減による CO₂ 削減貢献



メカニズム



スペック (主軸回転数と吐出圧力)



製品プロモーション動画は[こちら](#)

以上

<製品に関するお問い合わせ>

エヌティーツール株式会社 営業部 TEL : 0566-54-0101

<プレスリリースに関するお問い合わせ>

エヌティーツール株式会社 営業部 TEL : 0566-54-0101

株式会社アドヴィックス 経営企画部 TEL : 0566-56-5900